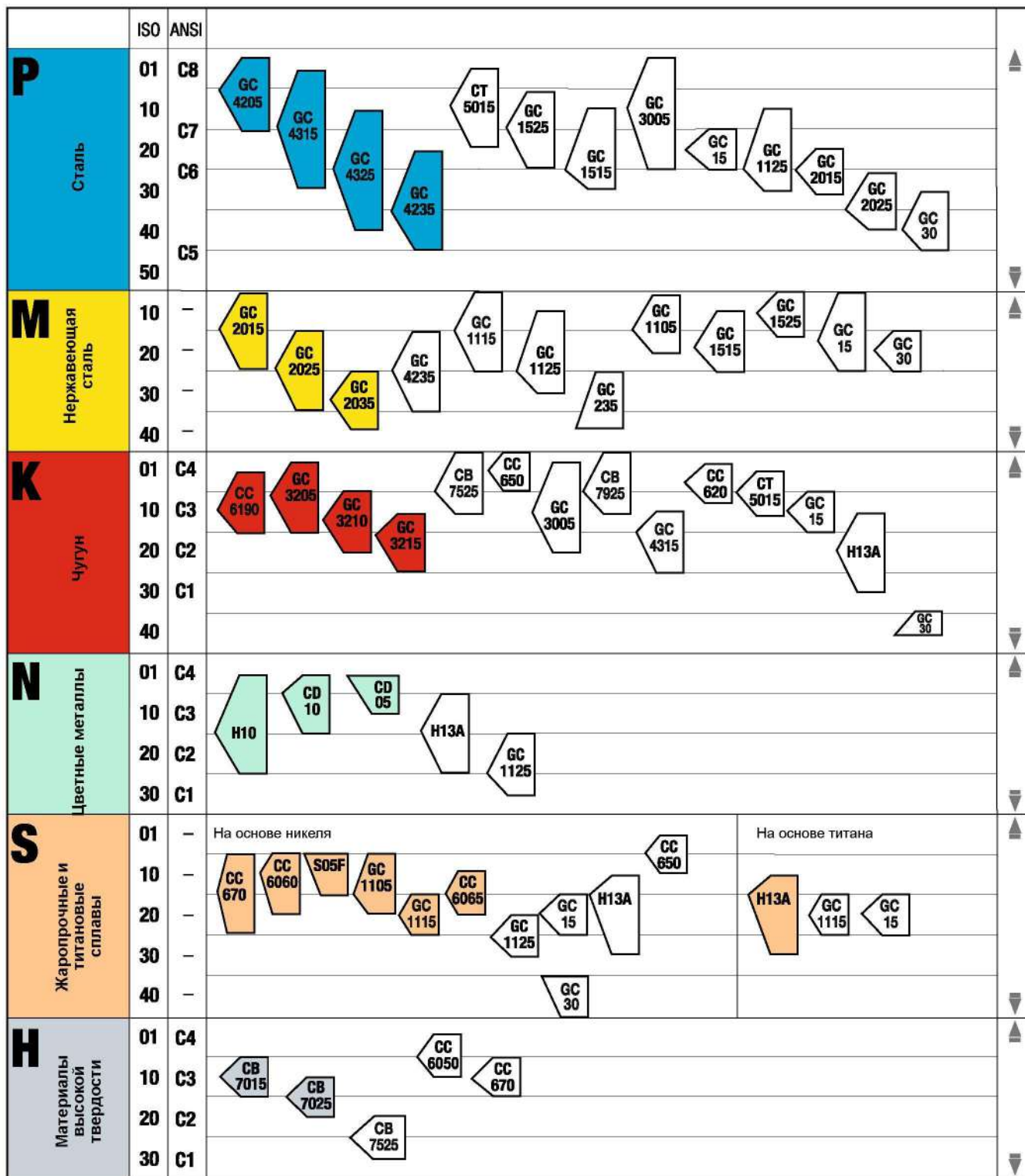


Сплавы для точения



Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения

Рекомендуемая область применения

▲ Износостойкость

▼ Прочность



= Основные марки сплавов



= Дополнительные марки сплавов

Сплавы для отрезки и обработки канавок

	ISO	ANSI	
P Сталь	01	C8	
	10	C7	GC 4325, GC 1125, GC 1135, GC 2135, GC 3115, GC 1025, CT 525, GC 1105, GC 1115
	20	C6	
	30	C6	
	40	C5	GC 1145
	50	C5	
M Нержавеющая сталь	10	-	GC 1105, GC 1125, GC 1135, GC 2135, GC 1025, CT 525, H13A, GC 1115
	20	-	
	30	-	
	40	-	
K Чугун	01	C4	
	10	C3	GC 3115, GC 4325, GC 1125, H13A
	20	C2	
	30	C1	
40			
N Цветные металлы	01	C4	CD10
	10	C3	H10, H13A, GC 1125, GC 1025, GC 1105, GC 1115
	20	C2	
	30	C1	
S Жаропрочные и титановые сплавы	10	-	S05F, GC 1105, H13A, GC 1125, GC 1025, GC 1115, GC 1135, CC 670, CB 7015, H10, GC 2135
	20	-	
	30	-	
	40	-	GC 1145
H Материалы высокой твердости	01	C4	
	10	C3	CB 7015, CB 7025
	20	C2	
	30	C1	

Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения

Рекомендуемая область применения

▲ Износостойкость

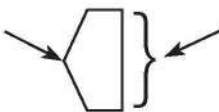
▼ Прочность



= Основные марки сплавов



= Дополнительные марки сплавов

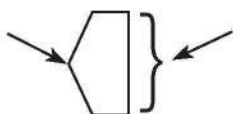


Сплавы для резьбонарезания

	ISO	ANSI		
P Сталь	01	C8		▲
	10	C7	GC 1020	
	20		GC 4125	
	30	C6		
	40	C5		
	50			▼
M Нержавеющая сталь	10	-	GC 1020	▲
	20	-	GC 4125	
	30	-	H13A	
	40	-		▼
K Чугун	01	C4		▲
	10	C3	GC 1020	
	20	C2	GC 4125	
	30	C1	H13A	
	40			▼
N Цветные металлы	10	C4		▲
	20	C3	GC 1020	
	30	C2	H13A	
	40	C1		▼
S Жаропрочные и титановые сплавы	10	-	GC 1020	▲
	20	-	GC 4125	
	30	-	H13A	
	40	-		▼
H Материалы высокой твердости	10	C4		▲
	20	C3	GC 1020	
	30	C2	GC 4125	
	40	C1	CB 20	▼

Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения.

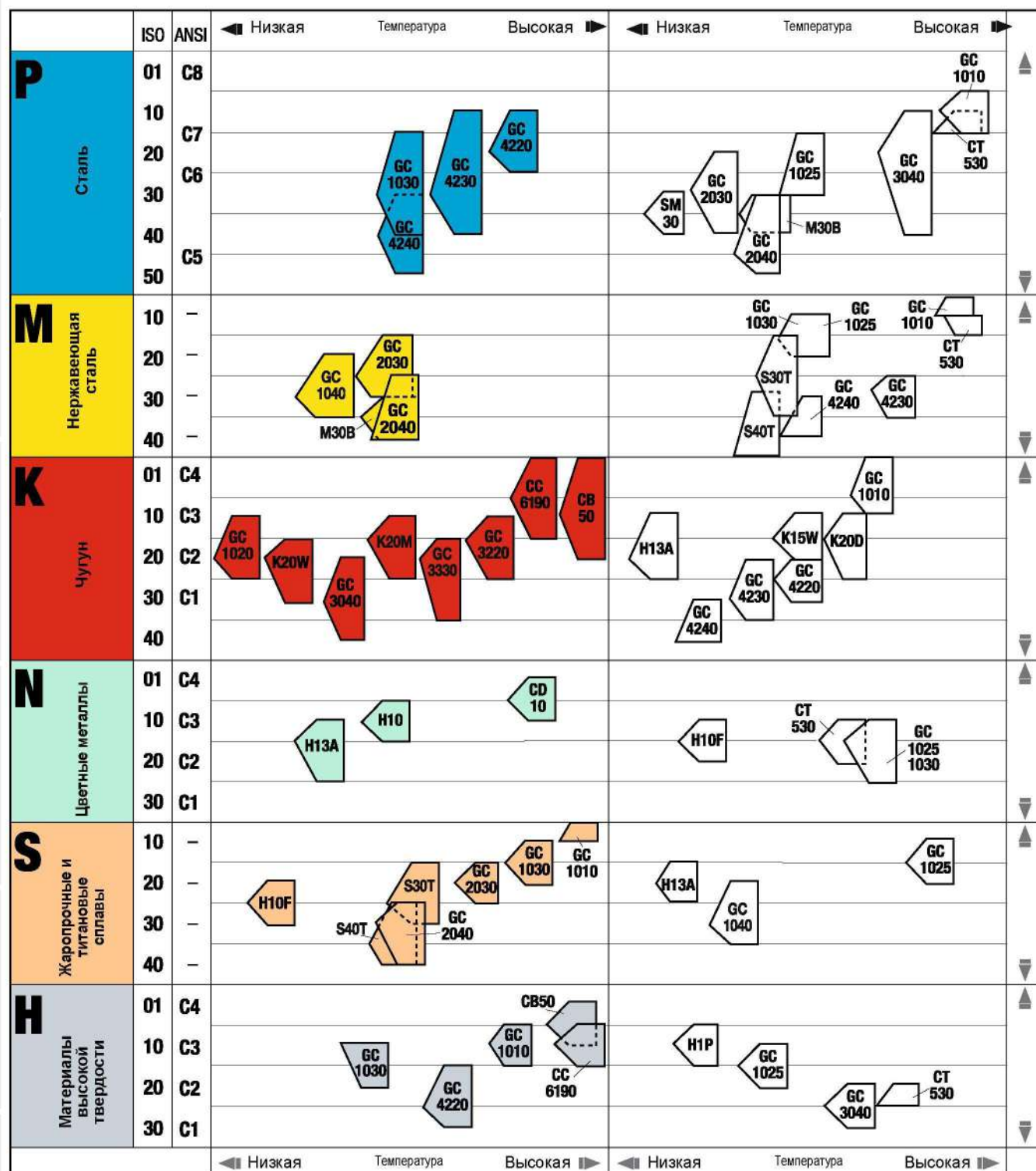


Рекомендуемая область применения.

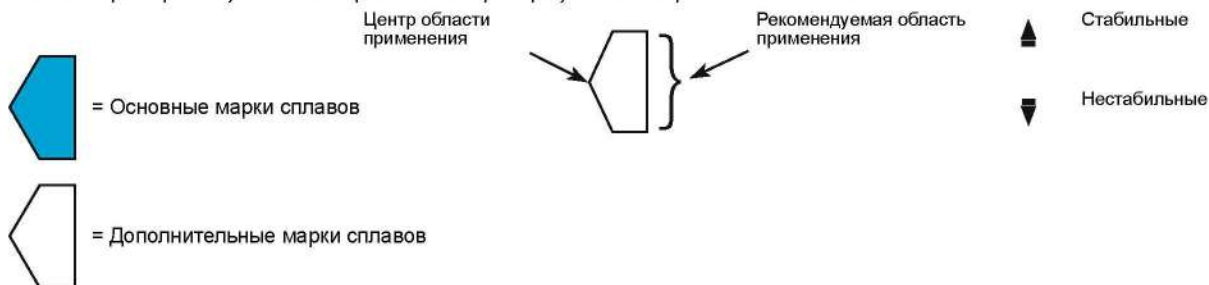
▲ Износостойкость

▼ Прочность

Сплавы для фрезерования



Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

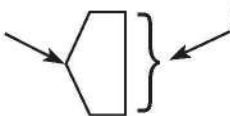


Сплавы для сверления

	ISO	ANSI	Цельные сверла	CoroDrill® 880	Coromant U	
P Сталь	01	C8				▲
	10	C7	GC 1220	4014	GC 3040	
	20		GC 1020	4024		
	30	C6	P20		GC 1020 1120	
	40		H10F	1044 4044	GC 235	
	50	C5				▼
M Нержавеющая сталь	10	-	GC 1220	4024	GC 3040	▲
	20	-	K20		H13A	
	30	-		1044 4044	GC 1020 1120	
	40	-			GC 235	▼
K Чугун	01	C4	GC 1210	4014	GC 3040	▲
	10	C3	GC 1220	4024	GC 1020 1120	
	20	C2	GC 1020	1044 4044	H13A	
	30	C1	K20			
	40	C1	H10F			▼
N Цветные металлы	01	C4				▲
	10	C3	GC N20D	H13A	H13A	
	20	C2	K20	1044 4044	GC 1020 1120	
	30	C1	H10F			▼
S Жаропрочные и титановые сплавы	10	-	GC 1020	H13A	H13A	▲
	20	-	H10F			
	30	-	GC 1220	1044 4044	GC 1020 1120	
	40	-				▼
H Материалы высокой твердости	01	C4				▲
	10	C3	GC 1220	4024	GC 3040	
	20	C2	K20	1044 4044	GC 1020 1120	
	30	C1	GC 1020			▼

Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения.



Рекомендуемая область применения.

▲ Износостойкость

▼ Прочность

А
Токарная обработка
В
Стрелка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Расширение
G
Инструментальная оснастка
H
Многоцелевая обработка
I
Общая информация